

## 2136 - ПОЛОСАТЫЙ ЛОНГСЛИВ

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ

трикотаж в полоску средней степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

### ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО

- трикотажный клеевой флизелин

### СОВЕТ

Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроются со сгибом. Это указано на выкройке и в описании ниже. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (например, вытачки, места сборки) с выкройки на ткань. При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. При обметывании оверлоком срезать припуски до 0.8 см. Припуск на подгибку настрачивается двойной

иглой для сохранения эластичности. Также можно стачивать детали сразу на 3-х или 4-х ниточном оверлоке.

### О ПРИПУСКАХ НА ШВЫ

Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе. Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

Припуски по всем швам— 1 см. Припуск нижнего среза лонгслива и рукава – 1.5 см.

### РАСКРОЙ

#### Из основной ткани:

1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Полочка 1 – 1 деталь
3. Полочка 2 – 1 деталь
4. Полочка 3 – 1 деталь
5. Полочка 4 – 1 деталь
6. Полочка 5 – 1 деталь
7. Рукав – 2 детали
8. Обтачка горловины полочки – 1 деталь
9. Обтачка горловины спинки – 1 деталь



**Из клеевой:**

1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Обтачка горловины полочки — 2 детали

**ОПИСАНИЕ РАБОТЫ**

1. Продублировать детали клеевой прокладкой.
2. Стачать вытачку на полочке<sup>2</sup>. Глубину срезать оверлоком и заутюжить вверх.
3. Стачать полочку 1 и полочку 2. Припуск обметать и заутюжить вверх. Стачать полочку 5 и полочку 4 припуск обметать и заутюжить вниз. Притачать полочку 3 к нижним частям. Стачать верхнюю и нижнюю части полочки между собой. Припуски обметать и заутюжить вниз.
4. Стачать боковые и плечевые срезы. Припуски обметать и заутюжить на спинку.
5. Стачать плечевые срезы обтачек горловины. Припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачку с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез горловины. Отвернуть обтачки внутрь и приутюжить.
6. Стачать шов рукава. Припуски обметать и заутюжить к спинке. Втачать рукава в проймы. Припуски обметать.  
Обметать нижний срез лонгслива и рукава, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.